

## FICHA TÉCNICA GONIWATER IN DTM

Tinta Anticorrosiva Direta no Metal	Edição Jan 12	Rev. 1
Tinta Base Aquosa		NA
<b>Produto:</b>		
Tinta Anticorrosiva para ser aplicada diretamente no metal (DTM Direct to Metal) Base Aquosa, 1 componente, secagem ao ar, formulada com resina polimérica, livre de metais, de secagem ultra rápida e alta proteção anticorrosiva. Esse produto apresenta excelente aderência sobre aço jateado, Aço Zincado a quente e Aço Fosfatizado.		
<b>Áreas de Aplicação:</b>		
Tinta Anticorrosiva DTM para peças e estruturas metálicas de aço, aço zincado e aço fosfatizado.		
<b>Dados Técnicos:</b>		
Todos os dados foram determinados nas condições padrão de 25 °C and 65 % umidade relativa.		
Cor		Conforme padrão
VOC (g/l)	DIN Standard ASTM D3920	Máximo 100
Peso por Litro (g /mll)	NBR 5829	aprox.1,59
Sólidos em Peso (%)	53216	aprox. 70
Sólidos em Volume (%)	53219	aprox. 52
Redimento Teórico (m <sup>2</sup> / litro)	55945	aprox. 3,25
com 160µm Filme Seco		
Viscosidade UK	NBR 12027	85± 5 segundos
Secagem 25 °C e 160µm Filme Seco:		
Livre de pó	53150	20 minutos
Livre de Toque	53150	30 minutos
Livre para Manuseio	53150	45 minutos
Final para ensaios 25°C	53150	3 semanas
Brilho 60o		máximo 10

## FICHA TÉCNICA GONIWATER IN DTM

### Observações:

O sistema acima mencionada pode ser aplicado sobre aço Jateado, aço lixado, aço galvanizado por imersão a quente. Outros substratos devem ser testados previamente.

### Notas de segurança.:

Flashpoint: não aplicado

FISPQ Disponível

**Notes:** Todas as recomendações em palavras e escrita dada sobre o uso de nossos produtos para clientes ou usuários não são vinculativas e não dar razões para obrigações secundárias resultantes da nota fiscal de venda. Todo cuidado é tomado para garantir que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado atual do conhecimento na ciência e na nossa experiência. Estas recomendações não isenta o cliente, de forma autônoma, de investir tempo verificando se nossos produtos são adequados para o propósito pretendido.

## FICHA TÉCNICA GONIWATER IN DTM

Aplicação recomendada : Diluição água potável em peso Diluição água potável em volume Viscosidade de aplicação Demãos indicadas Tipo de aplicação Camada 1 demão cruzada		10-15% 15-20% 20s CF4 1 demão cruzada Pistola 140-160µm
Tempo de Armazenamento		6 meses
Diluyente		Água potável

### Instruções de Uso:

#### Pretratamento superficial:

Aço Jateado conforme EN ISO 12944, parte 4 Sa 2,5 é recomendado. Para aço galvanizado por imersão a quente é recomendado. Para aço Fosfatizado é recomendado. Para todos os substratos devem estar secos e livre de substâncias estranhas óleos, graxas, silicones e agentes decapantes. A durabilidade da tinta depende da preparação do substrato.

#### Ajuste caso necessário com água potável para outros sistema de aplicação.:

Pincel:	Não Diluir.
Aplicação Spray:	Adicionar aprox. 15 % de água para ajustet to 18 – 22 segundos no copo Ford 4. Tamanho da Capa: 1,2 – 1,5 mm Pressão: 3 – 5 bar.
Aplicação Airless:	Não Diluir. tamanho da capa: 0.28 – 0.33 mm; Pressão do Material 140 – 200 bar min.; Ângulo do Spray 40 – 65 ° (dependendo da geometria do substrato)
Imersão:	Adicionar 10% de água para ajuste 25 – 30 segundos Copo Ford 4. Dependendo do tipo, formato e tamanho da peça será necessário um estudo previo.
Temperatura de	+ 10 - + 30 °C
Temperatura do substrato/ Umidade relativa	+ 3°C acima ponto de orvalho/ 75 % máximo